



### 33. Sommertrainingslager 2026 der DKO e.V.



- Termin:** **Samstag, 25.7. bis Mittwoch, 29.7.2026 (nach dem Mittag)**  
(Anreise ab 15.00 Uhr, erstes Training um 16.00 Uhr)
- Ort:** BLSV Sportcamp Nordbayern  
Am Sportcamp 1, 95493 Bischofsgrün  
Tel.: +49 (0)160 / 98 17 65 21  
<https://www.blsv.de/startseite/produkte/sportcamps/sportcamp-nordbayern/>
- Veranstalter:** DEUTSCHE KYOKUSHINKAI ORGANISATION e.V.
- Trainingsleitung:** Shihan Wolfgang Pech, 7. Dan                      Shihan Christoph Wortmann, 6. Dan  
Shihan Andreas Rosenhammer, 5. Dan              Shihan Sergej Ritter, 5. Dan  
Shihan Eugen Seitz-Harsch, 5. Dan                  Shihan Son Vu, 5. Dan  
Sensei Andreas Battermann, 4. Dan
- Special Kumite:** **Shihan Muzaffer Bacak, 5. Dan, ehem. Vizeweltmeister und mehrfacher Europameister**
- Themen:** Gesamtes Spektrum des Kyokushin-Karate: Kihon, Kata, Kumite.  
Aufteilung in verschiedene Leistungsgruppen, Kadertraining für Kämpfer und Kata inklusive. Im Rahmen des Sommerlagers findet eine Prüfung (auch Dan-Prüfung) statt, die Ausschreibung erfolgt separat. Die Zustimmung des Dojoleiters ist notwendig.
- Teilnahme:** Alle Karateka der DKO und EKO mit gültigem EKO-Pass + Jahresmarke.  
Begleitpersonen, Eltern und Teilnehmer anderer Verbände sind herzlich willkommen.  
Minderjährige benötigen die Einwilligung des Erziehungsberechtigten (auf dem Anmeldeformular) sowie eine gesicherte Betreuung und Aufsicht durch Eltern oder Erwachsene aus dem jeweiligen Dojo.
- Kosten:** **Die Kosten betragen für Unterbringung in 4-Bettzimmern/DZ, inkl. Vollverpflegung (auch vegetarisch oder ohne Schweinefleisch), Bettwäsche und Training**
- |   |             |
|---|-------------|
| für Kinder und Jugendliche (Jahrgang 2011 und jünger)               | Euro 335,00 |
| für Jugendliche und Erwachsene (Jahrgang 2010 und älter)            | Euro 355,00 |
| Begleitpersonen (z. B. Eltern oder Partner ohne Trainingsteilnahme) | Euro 355,00 |
- Bei Interesse kostenloses Schnuppertraining möglich.*  
**Teilnehmer anderer Verbände zahlen jeweils einen um 30,- Euro höheren Preis.**

**Auf vielfachen Wunsch haben wir dieses Jahr die Möglichkeit, Doppelzimmer anzubieten.  
Die Zimmervergabe erfolgt nach Eingang der Anmeldung, also keine Garantie auf ein DZ.**

**Mitbringen:** Neben den persönlichen Dingen bitte folgendes mitbringen:  
EKO-Pass mit 2026-er Marke  
mindestens 2 Karate-Gi  
persönliche Schutzausrüstung, Schlagkissen, Handpratzen  
Trainingsanzug, Laufschuhe und -kleidung, Schwimmzeug  
Minderjährige Teilnehmer denken bitte an die Mitnahme von  
Krankenversicherungskarte, Impfpass und evtl. notwendige Medikamente etc.  
**Teilnehmer unter 16 Jahren benötigen eine schriftliche Baderlaubnis  
der Eltern!**

**Anmeldung:** Ab sofort möglich, bis zum 10.07.2026 über folgenden Link  
[Sommerlager Anmeldung](#) oder QR-Code:



Fragen bitte an  
Sensei Andreas Battermann  
Charlottenstr. 14, 31535 Neustadt  
**e-mail: [andreas.battermann@gmail.com](mailto:andreas.battermann@gmail.com)**  
Tel. +49 (0) 151 412 84460

Die Anmeldung ist komplett und verbindlich mit Übermittlung eines  
vollständigen Formulars und Überweisung der Teilnehmergebühr auf das  
Konto der

**DEUTSCHE KYOKUSHINKAI ORGANISATION EV** bei der Deutschen  
Skatbank, **IBAN DE28830654080004210506, BIC: GENO DEF1 SLR**

Stichwort "Sommerlager 2026" (bitte Teilnehmernamen und Dojo lesbar auf der  
Überweisung angeben). Die Überweisung der Teilnehmergebühr ist  
Voraussetzung für eine gültige Anmeldung.

**Haftung:** Veranstalter und Lehrgangsführung übernehmen keinerlei Haftung für  
Schäden jeglicher Art. Die Teilnahme erfolgt auf eigene Gefahr.

**Info:** [www.kyokushin.de](http://www.kyokushin.de)  
Viel Spaß - und wir freuen uns auf eine große Teilnehmerzahl!

**OSU!** DEUTSCHE KYOKUSHINKAI ORGANISATION e.V.